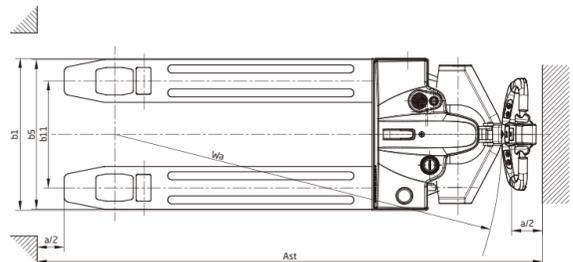
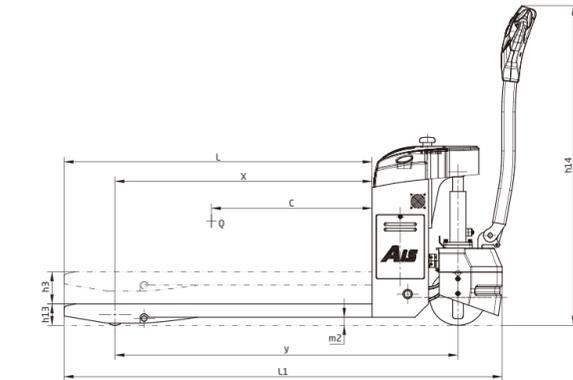


Transpaleta Serie A Mini Rango II

Datos de identificación		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
1.1	Fabricante		
1.2	Denominación de tipo del fabricante		CBD15-A2MC1
1.4	Tipo de operario: manual, a pie, montado, sentado, preparador de pedidos		A pie
1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg/lb)	1500/3307
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm/in)	600/23.6
1.8	Distancia de carga del centro del eje de tracción a la horquilla	x (mm/in)	960/37.8
1.9	Distancia entre ejes	y (mm/in)	1285/50.6
2.1	Peso de servicio (con batería)	kg/lb	220/485
	Peso de la batería	kg/lb	50/110
Neumáticos, chasis			
3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, con cámara de aire, de poliuretano		PU
3.2	Tamaño de neumáticos delanteros	mm/in	φ210x70 / φ8.3x2.8
3.3	Tamaño de neumáticos traseros	mm/in	2×φ80x64 / 2×φ3.1x2.5
3.4	Rueda adicional (dimensiones)	mm/in	φ70x40 / φ2.8x1.6
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas de tracción)		1x+2/4
3.6	Via trasera	b10 (mm/in)	404/15.9
3.7	Via delantera	b11 (mm/in)	400/15.7
4.4	Elevación	h3 (mm/in)	120/4.7
4.15	Altura de horquilla bajada	h13 (mm)	80/3.1
4.19	Longitud total	l1 (mm/in)	1669/65.7
4.21	Anchura total	b1 mm (in)	568/22.4
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l mm (in)	50/160/1150 (2.0/6.3/45.3)
4.25	Ancho horquillas	b5 mm (in)	560/680 (22.0/26.8)
4.32	Distancia hasta el suelo en el centro de ejes	m2 (mm/in)	30/1.2
4.34.1	Anchura de pasillo para palets de 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm/in)	1850/72.8 ¹⁾
4.34.2	Anchura de pasillo para palets de 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm/in)	1900/74.8 ²⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm/in)	1400/55.1 ³⁾
Datos de rendimiento			
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h (mph)	4.5/4.9 (2.80/3.04)
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s (ft/min)	0.050/0.060 (1.97/2.36)
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s (ft/min)	0.040/0.045 (1.57/1.77)
5.8	Pendiente superable max. Con/sin carga	%	6/15
Motor eléctrico			
6.1	Potencia de motor de tracción	kW/CV	0.65/0.87
6.2	Potencia de motor de elevación en S3 15%	kW/CV	0.8/1.07
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal	V/Ah	2x12/70
8.1	Tipo de control de tracción		CC
9.1	Fabricante		Curtis

Nota: 1) VDI 2198: +358/14.1 mm/in 2) VDI 2198: +200/7.9mm/in 3) Con la horquilla bajada: +60/2.4 mm/in



HC-FORK LIFT TRUCKS,S.L

WWW.ALCESL.COM

INFO@ALCESL.COM

TEL.: 955 776 789

a II



Síganos en Facebook



Síganos en YouTube



Síganos en WeChat



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



Los carros elevadores HANGCHA cumplen los requisitos de seguridad europeos.

HANGCHA GROUP CO., LTD. se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso en relación con los colores, el equipo o las especificaciones detallados en este folleto, o de suspender los modelos individuales. Los colores de los carros elevadores entregados pueden diferir ligeramente de los de los folletos.

2018 VERSION 1/COPYRIGHT 2018/09



Transpaleta Serie A Mini Rango II

con 1.500 kg de capacidad

The World of Hangcha



Transpaleta Serie A Mini Rango II

La transpaleta Serie A Mini Range II ha sido diseñada para ser potente y flexible al mismo tiempo, capaz de satisfacer las exigencias de numerosas aplicaciones.

Ya se trate de trabajos en supermercados, servicios de logística, reposiciones de inventario o producción pesada, la transpaleta Serie A Mini Range II dispone de la fuerza y durabilidad necesarias para minimizar su coste total de propiedad.

Alto Rendimiento

- / Capacidad nominal de 1500 kg para cubrir las necesidades de la mayoría de clientes.
- / Su motor de tracción no solo le confiere buenas propiedades de aceleración y un rendimiento perfecto, sino que además emite poco calor.
- / Sistema de control CURTIS de última generación, preciso y suave.
- / Frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha, con capacidad de estacionamiento en pendiente.
- / Todas las piezas importantes, tales como el timón, los interruptores, conectores, el indicador de la batería o el contador de horas son de marcas prestigiosas.

Comodidad

- / Timón sencillo y atractivo fabricado por REMA y diseñado pensando en la comodidad del operario. Permite realizar todas las operaciones con una sola mano.
- / Diseño optimizado de estructura para garantizar una buena visibilidad y facilidad de entrada en el palet.
- / Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para mayor comodidad de uso.
- / Sus compactas dimensiones y su diseño semicircular permiten un manejo ideal en espacios reducidos, y la posibilidad de desplazarse erguido aumenta enormemente la comodidad en el contenedor.
- / Horquilla estándar de 80 mm de altura equipada con dispositivo de guiado para penetrar fácilmente en los palets (incluidos palets sellados).
- / El cambio lateral de batería es una característica de serie.

Fiabilidad

- / Diseño con 5 puntos de apoyo para aumentar la vida útil.
- / Dispone de conectores impermeables de importación y tiene todos los conductores y cables protegidos, lo que le confiere una gran fiabilidad a su sistema eléctrico.
- / Unidad hidráulica de alta calidad con un bajo nivel de ruidos y vibraciones que le confiere una alta fiabilidad en las operaciones de elevación y descenso.
- / Horquillas estampadas para mayor resistencia y guía de puntas para mayor eficiencia.
- / Emplea sensores de proximidad sin contacto que mejoran la seguridad y la fiabilidad.



Especificaciones de serie Opciones

- / Motor de propulsión de imanes permanentes
 - / Controlador CURTIS de imanes permanentes
 - / Interruptor de parada de emergencia
 - / Indicador de batería multifunción
 - / Ruedas de PU
 - / Horquilla de 1150 mm de longitud
 - / Anchura exterior de la horquilla: 560 mm
 - / Limitación electrónica de la elevación
 - / Sensor de proximidad sin contacto
 - / Timón fabricado por REMA
 - / Bocina
 - / Batería sin mantenimiento
 - / Cargador interno
 - / Para trabajar con el timón vertical
 - / Dispositivo de guiado
 - / Rueda adicional
 - / Rodillo doble
- / Diferentes longitudes de horquilla
 - / Diferentes anchuras exteriores de horquilla
 - / Rodillo simple

Aspecto

- / La transpaleta Serie A Mini Rango II combina un diseño industrial con líneas aerodinámicas, dimensiones compactas y principios ergonómicos en sintonía con las últimas tendencias en diseño.
- / Se fabrica mediante procesos de estampación de acero y moldeo de inyección, lo que le confiere resistencia y durabilidad y ayuda a proteger el medio ambiente.



Timón de marca Rema



Dispone de ruedas auxiliares para una mayor estabilidad



Diseño moderno



Rodillo doble

Mantenimiento

- / Cargador incorporado y batería de gel sin mantenimiento para que no tenga que preocuparse de ellos.
- / Indicador de batería integrado, contador de horas e instrumento de autodiagnóstico.
- / Capó completamente abierto, fácil acceso a todos los componentes y fácil mantenimiento.
- / Todos los ejes disponen de camisas lubricadas y depósito de aceite para mayor comodidad de mantenimiento y una larga vida útil.

Seguridad

- / Tres sistemas de frenos (regenerativos, de inversión de corriente y de estacionamiento) garantizan un manejo seguro.
- / Su capacidad de estacionamiento en pendientes mejora la seguridad.
- / El botón de emergencia situado en el timón permite evitar daños al operario.
- / Su sistema electrónico de limitación de elevación incluido de serie protege el motor de la bomba frente a daños y ayuda a ahorrar energía.