

TOYOTA
TTRIGO⁴⁸



1,5 a 2,0 toneladas
Carretillas elevadoras eléctricas de 3-4 ruedas



Dentsu Brussels Group - Septiembre 2008 - n° 1/720/010/0532t. Impreso en papel reciclado con tinta de impresión natural y sin uso de blanqueador óptico.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

www.toyota-forklifts.es

Transporte de Materiales para Europa

A través de los años, Toyota ha desarrollado una fuerte presencia en Europa, estableciendo vínculos geográficos cercanos con sus clientes para responder mejor a sus necesidades. Con operaciones en más de 30 países, Toyota Material Handling Europe (TMHE) tiene oficinas europeas con funciones administrativas en Ancenis (Francia), Boloña (Italia), Bruselas (Bélgica) y Mjölby/Linköping (Suecia) y centros de producción en las ciudades de Ancenis, Boloña y Mjölby.

Toyota Material Handling Group

El consorcio Toyota Material Handling Group es la división de transporte de materiales de la Toyota Industries Corporation, con operaciones alrededor del mundo y centros de producción en Europa, Japón, China y Estados Unidos. Efectuando grandes inversiones en nuevas tecnologías de ingeniería y técnicas de fabricación, Toyota intenta ofrecerles a sus clientes los mejores productos y servicios en torno al transporte de materiales que existan en el mercado.

Sistema de producción Toyota

El sistema de producción Toyota (TPS) capacita a los miembros del equipo a optimizar la calidad mejorando constantemente

los procesos y eliminando el desperdicio innecesario de recursos. TPS incluye un conjunto de conocimientos, valores y procedimientos común, dota a los empleados de responsabilidades bien definidas en cada fase de producción y alenta a cada miembro del personal a aspirar a un mejoramiento general.

Hoy en día, TPS es una reconocida empresa de referencia entre los fabricantes de la industria de la automoción e industrias relacionadas. Nuestros métodos les posibilitan a las empresas a lograr ganancias sostenidas en cuestiones de productividad, satisfaciendo al mismo tiempo las expectativas de los clientes referentes a calidad y fiabilidad.

Investigación y desarrollo

Toyota Material Handling Europe se beneficia de la amplia experiencia de Toyota en la industria de la automoción, especialmente en el desarrollo de motores. Aprovechando al máximo las amplias instalaciones de investigación y desarrollo y los conocimientos técnicos del grupo, Toyota ha desarrollado una serie de tecnologías de primera clase. El uso inteligente de dispositivos electrónicos y controlados por ordenador también ha contribuido significativamente a crear un puesto de trabajo más ergonómico, más fácil de usar y, sobre todo, más seguro.



La nueva carretilla elevadora Toyota Traigo 48

Seguridad – Productividad – Durabilidad – Facilidad de conducción

Toyota Traigo 48 es el último modelo de carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas de Toyota Material Handling Europe. Las nuevas carretillas elevadoras han sido desarrolladas consultando a nuestros clientes en toda Europa, y como resultado nosotros hemos identificado los más importantes requisitos para este tipo de carretilla. La carretilla elevadora Traigo 48 se basa en 4 valores fundamentales: seguridad, productividad, durabilidad y facilidad de conducción.

La nueva gama de carretillas ofrece una variedad de capacidades de carga de 1,5 a 2,0 toneladas. Usted puede elegir su configuración de chasis ideal en dependencia de sus necesidades – 3 ruedas para máxima maniobrabilidad o 4 ruedas para máxima estabilidad a grandes alturas y trabajo en superficies accidentadas. La nueva carretilla elevadora Traigo 48 también le permite ampliar su carretilla en varias áreas. Seleccionando la fórmula Traigo 48+ que se adapta perfectamente a la manera cómo usted maneja su negocio, usted puede especificar funciones adicionales para satisfacer las necesidades específicas de su negocio.

El nuevo modelo Toyota Traigo 48 es nuestra carretilla elevadora de 48 voltios más compacta hasta el momento. Ágil y versátil, la carretilla elevadora Toyota Traigo 48 ofrece operación intuitiva para un transporte seguro y productivo de mercancías y una gran facilidad de conducción – posibilitando el óptimo posicionamiento de productos incluso en espacios estrechos. Nosotros llamamos a esto 'i-fit'.

Seguridad de primera clase

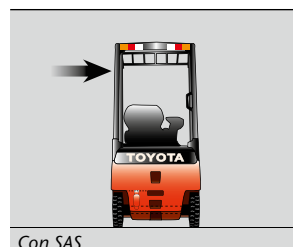
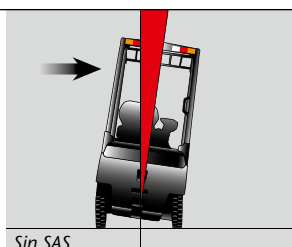
La carretilla elevadora Traigo 48 ha sido diseñada para proporcionar un alto grado de seguridad en el lugar de trabajo. El conductor de la carretilla elevadora y las mercancías son protegidas activamente por las funciones y tecnologías de seguridad más avanzadas de la industria, incluyendo el probado System of Active Stability (SAS) tan único de Toyota.

Estabilidad del vehículo y de las cargas

El sistema SAS de Toyota es una tecnología exclusiva diseñada para ampliar activamente la seguridad de la carretilla elevadora. Protegiendo al conductor y a la carga cuando la carretilla se está desplazando, girando o elevando, el sistema SAS proporciona un avanzado soporte tecnológico para la operación segura del vehículo.

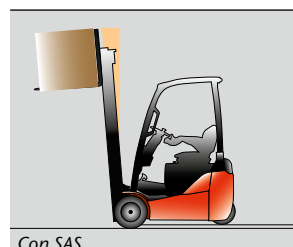
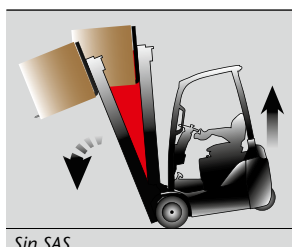
Conducción intuitiva y segura

Disposición de los pedales idéntica a la de los automóviles para una conducción intuitiva. Indicador de dirección de marcha. La estera con superficie antideslizante y la configuración programable de la velocidad, aumentan la seguridad del vehículo.



Mayor estabilidad lateral

Si el sistema del estabilizador trasero SAS Active Control detecta una cierta inestabilidad cuando el vehículo gira, este reacciona inmediatamente bloqueando el eje trasero para reducir el riesgo de un vuelco lateral. (sólo el modelo de 4 ruedas).



Máximo control del mástil

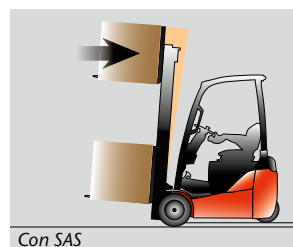
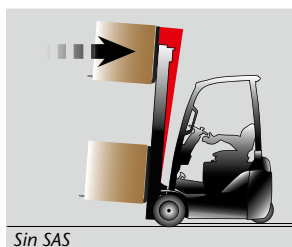
La función SAS Active Mast contribuye a prevenir que la carga se resbale o caiga y produzca una inestabilidad longitudinal. Este sistema activa dos funciones vitales:

1) El control Active Mast del ángulo de inclinación delantero.

Registra el peso de la carga y la altura del mástil, y luego anula automáticamente el control manual del conductor para limitar la inclinación hacia adelante y reducir la posibilidad de que se caigan cargas o, peor, que se produzcan accidentes de vuelco.

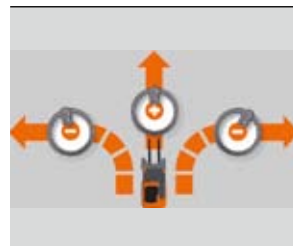
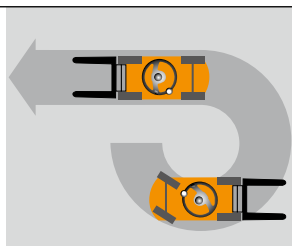
2) El control Active Mast de la velocidad de inclinación hacia adelante y hacia atrás.

Limita la velocidad de inclinación del mástil elevado, contribuyendo a prevenir que cargas sueltas caigan sobre la cabina del conductor.



Maniobras más seguras

El sistema de sincronización SAS Active Steering Synchronizer alinea la posición del volante con la posición de las ruedas así que la palanca de marcha siempre se encuentra en la misma posición en relación a las ruedas. El objetivo: una posición de conducción segura y confortable.

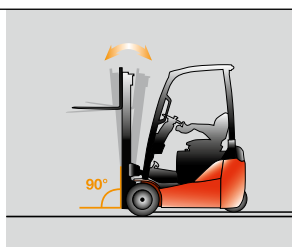


Reducción automática de velocidad en golpes laterales

Esta función proporciona seguridad durante la marcha en modelos de 3 ruedas. La velocidad de la carretilla se reduce automáticamente en golpes laterales para incrementar la estabilidad lateral y reducir el riesgo de vuelco (sólo modelos de 3 ruedas).

Carga y apilamiento más fáciles

El control de nivelado de horquilla SAS Fork Levelling Control garantiza un posicionamiento más rápido de los palés y contribuye a prevenir que se dañen las mercancías. Este control le permite al conductor a colocar la horquilla en una posición perfectamente horizontal mediante una sola pulsación de botón. También ayuda a simplificar la carga y descarga.



Excelente visibilidad omnidireccional

La seguridad es incrementada aún más por la excelente visibilidad omnidireccional del modelo Traigo 48. El interior, el techo y el mástil están diseñados para proporcionarle al conductor una clara visibilidad hasta las puntas de la horquilla tanto al transportar como al elevar cargas desde el suelo y en altura.

Visibilidad hacia arriba
 Barras inclinadas en el tejadillo protector permiten que el conductor tenga una clara visibilidad hacia arriba al transportar cargas en altura.



Visibilidad hacia adelante
 El reposicionamiento de la barra del mástil proporciona una óptima visibilidad al conducir, cargar y descargar.



Visibilidad hasta la punta de la horquilla
 El salpicadero de poca altura, el display en nueva posición y el mástil rediseñado le permiten al conductor tener una clara visibilidad hasta las puntas de la horquilla al trabajar a niveles bajos.



Visibilidad hacia atrás
 Un asiento giratorio opcional proporciona una excelente visibilidad al conducir marcha atrás.

TRAIGO 48+ Seguridad

En caso de que tenga la necesidad de funciones adicionales, la fórmula Traigo 48+ le ofrece un avanzado sistema de seguridad y control de marcha:

- Limitador de velocidad y aceleración para cargas en altura
- Indicador de peso de la carga
- Indicador de la inclinación del mástil
- Pulsador de emergencia en el reposabrazos
- Botón de bocina en el reposabrazos

Pulsador de emergencia
 Este pulsador fácil de alcanzar desactiva el sistema eléctrico de la carretilla en el caso de una emergencia. Simplemente soltando el pulsador es posible reanunciar la carretilla elevadora.



Bocina en el reposabrazos
 Esto permite la activación rápida y fácil de la bocina mediante pulsación del botón amarillo situado en el reposabrazos.



Indicador del peso de la carga
 Para ayudar a prevenir una sobrecarga que podría causar accidentes y daños en el vehículo, la pantalla multifuncional indica el peso de la carga.



Rendimiento para una mayor productividad

Toyota Traigo 48 es una carretilla que se puede conducir intuitivamente y que ha sido diseñada para adaptarse perfectamente a su operación con gran energía y rendimiento para alcanzar la máxima productividad.

Compacta y maniobrable

El diseño de la carretilla elevadora Traigo 48 permite un fácil uso en los lugares más estrechos para alcanzar máxima productividad. El chasis de 3 ruedas es particularmente ágil gracias al mínimo radio de giro que tiene. Esto significa que el modelo Traigo 48 es tan efectivo almacenando palés en interiores como trabajando afuera en el depósito o en el muelle de carga.

Tecnología AC²

Los motores y controladores Toyota de 48 voltios han sido desarrollados para ser completamente compatibles, ofreciendo máximo rendimiento y una eficiencia aumentada. El controlador también optimiza el rendimiento de los motores, garantizando un rendimiento constante sin importar el peso de la carga, incluso si la batería está casi descargada.

Cada vez que la carretilla elevadora desacelera o se accionan los frenos, la energía es regenerada y reutilizada para ampliar las horas de funcionamiento de la batería antes de que sea necesario recargarla.

Máximo rendimiento horizontal

Traigo 48 ofrece alto rendimiento en aceleración a gran velocidad. Posibilidad de seleccionar tres configuraciones de potencia: El modo 'estándar' garantiza un mínimo consumo de energía, mientras que el modo 'rendimiento' ofrece la máxima potencia.

Con función 'Accel-off': la Traigo 48 frenará suavemente con sólo soltar el acelerador.

Máximo rendimiento vertical

La productividad está vinculada al rendimiento vertical de la carretilla. Traigo 48 garantiza ciclos de trabajo rápidos gracias a sus funciones de elevación y descenso de velocidad. La opción de preselección de tres alturas de elevación incrementa la eficiencia en trabajos repetitivos.

Múltiples posibilidades de extraer la batería lateralmente

Para aplicaciones de varios turnos, la Traigo 48 ofrece dos opciones de extracción lateral de la batería de tipo 'push/pull'. Aberturas opcionales para la introducción de una horquilla, posibilitan su rápida retirada y sustitución utilizando una carretilla elevadora. En el sistema alternativo, la batería está montada sobre una vía de rodillos integrada que facilita su colocación.



Extracción lateral de la batería con ayuda de aberturas para horquilla



Extracción lateral de la batería con ayuda de rodillos

TRAIGO 48⁺ Productividad

La Traigo 48 con tecnología AC². Si la operación requiere frecuente inversión de dirección y desplazamiento en superficies accidentadas y largas jornadas, la fórmula de productividad Traigo 48+ aporta:

- Asiento giratorio: Para una inversión de marcha más fácil
- Mango auxiliar trasero: alivia el esfuerzo del operador durante la inversión de marcha
- Horquillas amortiguadas hidráulicamente para conducir sobre suelos accidentados

Horquillas amortiguadas hidráulicamente

El amortiguador en el mástil incrementa la productividad al transportar cargas por superficies accidentadas.



Asiento giratorio

Confort incrementa la productividad. El conductor puede girar el asiento de la carretilla Traigo 48 hacia la derecha y bloquearlo en esa posición para tener una mejor visibilidad al invertir la dirección de marcha. El asiento también gira hacia la izquierda, facilitando la entrada y salida de la carretilla.



Mango auxiliar trasero con bocina

Aumenta la productividad y el confort de marcha en reverso reduciendo la tensión en la espalda del operador.







Durabilidad Toyota significa más tiempo de funcionamiento

Los conductores necesitan carretillas que simplemente funcionen. Se trata nada más de maximizar el tiempo de funcionamiento minimizando el tiempo improductivo.

Robustez a través de un buen diseño

La carretilla elevadora Traigo 48 de Toyota ha sido construida para mover cargas de hasta dos toneladas de manera segura y fiable. El exterior reforzado de la carretilla ha sido diseñado para soportar las exigencias de aplicaciones duras. Los principios de diseño de Toyota garantizan una robustez durable, reasegurada por el uso de componentes fabricados por Toyota y por rigurosas pruebas de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación.



Exterior de acero reforzado

Intervalos de mantenimiento extendidos

La carretilla Traigo 48 ha sido diseñada para reducir la necesidad de trabajos de mantenimiento. Los motores y controladores Toyota requieren un mantenimiento mínimo gracias a motores sin escobillas.

El sistema de frenado es un sistema regenerativo; los frenos de disco de tipo húmedo están sumergidos en aceite ofreciendo de esta manera un funcionamiento libre de mantenimiento. Bajo la función de limitación de potencia se entiende que, si el conductor intenta conducir el vehículo con el freno de mano puesto, la potencia del motor será limitado con el fin de reducir el desgaste del motor, alertando al mismo tiempo al conductor.

Cuando se requieran hacer trabajos de mantenimiento, el acceso a todos los componentes es rápido y directo, y el sistema de diagnóstico de abordaje rápidamente localiza cualquier fallo o error, informando al conductor inmediatamente por medio de códigos de indicación.

¿El resultado? Máximo tiempo de funcionamiento.



Contador de horas para determinar intervalos de mantenimiento

TRAIGO⁴⁸⁺ Durabilidad

Para una protección de componentes incluso mayor, la fórmula Durabilidad+ protege su inversión con:

- Cilindro de elevación completamente lleno de aceite
- Elevador de descenso sin choque (amortigua el impacto al bajar las horquillas al nivel del suelo)
- Captador de choque

Captador de choque

Un zumbador de alarma y un indicador en el display avisan al conductor que el captador de choque ha detectado y registrado un intenso choque en la carretilla elevadora. Esta función contribuye a un mejor comportamiento al volante y reduce gastos innecesarios a causa de reparaciones.



Construido para el conductor

El transporte eficiente y seguro de mercancías no sólo depende del rendimiento de las carretillas elevadoras, sino también del rendimiento del conductor. La carretilla Toyota Traigo 48 ha sido diseñada y construida para el conductor para garantizar máxima productividad en todo momento.

Más confort – menos fatiga

Confort no es algo que se puede tener, sino es algo que se tiene que tener para lograr un máximo rendimiento. Traigo 48 toma la ergonomía del conductor muy en serio. Esto ya empieza al entrar en el habitáculo del conductor. El escalón se encuentra a baja altura, es ancho y tiene una superficie antideslizante, lo cual, combinado con un gran mango auxiliar, facilita enormemente la entrada y salida de la carretilla.

Una vez dentro de la carretilla, el conductor puede gozar de las ventajas de un sistema de retención del operador (ORS) completamente ajustable, con reposabrazos laterales y un soporte lumbar, además de una columna de dirección ajustable. La columna de dirección es en sí muy delgada ofreciendo máximo espacio para las piernas; este espacio es ampliado adicionalmente por el diseño de la palanca del freno de mano, la cual siempre retorna a la posición vertical, quedando fuera de la posición de las rodillas del conductor y ofreciendo un espacio de entrada claro y abierto. Otro punto que se tiene que tomar en consideración es la vibración, la cual también ha sido reducida para mejorar el confort del conductor y, por consiguiente, el rendimiento general.

Poniendo el conductor al mando

La carretilla elevadora Toyota Traigo 48 ha sido diseñada para darle el pleno control de la carretilla al conductor. El diseño compacto de la carretilla permite maniobrar con facilidad en los espacios más estrechos. El pequeño volante permite conducir sin el menor esfuerzo, ya que está acoplado a una dirección hidráulica asistida. El sincronizador de dirección ayuda a asumir la posición

de conducción más confortable posible. La carretilla elevadora Traigo 48 ofrece una variedad de controles hidráulicos. Las mini-palancas estándar posibilitan controlar las funciones de elevación, descenso, inclinación y desplazamiento lateral de una manera suave, precisa y sin el menor esfuerzo. Usted también puede elegir palancas multifuncionales fáciles de usar para un transporte de cargas confortable y productivo.

Información clara y concisa

La facilidad de conducción de la carretilla Toyota Traigo 48 es respaldada adicionalmente por un display multifuncional integrado en el salpicadero. Información clave se puede abarcar de un sólo vistazo, y con más información detallada disponible mediante simple pulsación de un botón.

La información visualizada incluye:

- Indicador de nivel de carga de la batería
- Velocímetro digital
- Indicador de posición del volante
- Indicador de dirección
- Indicador del modo de potencia
- Indicador de configuración de baja velocidad (tortuga)
- Indicador del freno de mano
- Indicador 'Conductor presente'

El display multifuncional también es utilizado para ajustar parámetros de rendimiento y realizar un diagnóstico de fallos.



Escalón de baja altura



Superficie cubierta



Volante de diámetro pequeño



Palancas multifunción





Nuestro compromiso con el medio ambiente

Realizar un trabajo con el mínimo impacto ambiental es un desafío que Toyota se toma muy en serio. La nueva carretilla elevadora Traigo 48 demuestra claramente este compromiso. Esta carretilla eleva el estándar de rendimiento y responsabilidad ambiental en la industria de transporte de materiales.

Toyota Material Handling Europe (TMHE) está convencida de que, hoy en día, una responsabilidad ambiental es imprescindible para una buena práctica empresarial. Nosotros diseñamos e incorporamos mejoras de tipo ambiental en nuestros equipos y procesos con el fin de limitar el impacto ambiental en las cuatro fases del ciclo de vida de un producto: desarrollo, fabricación, operación y reciclaje.

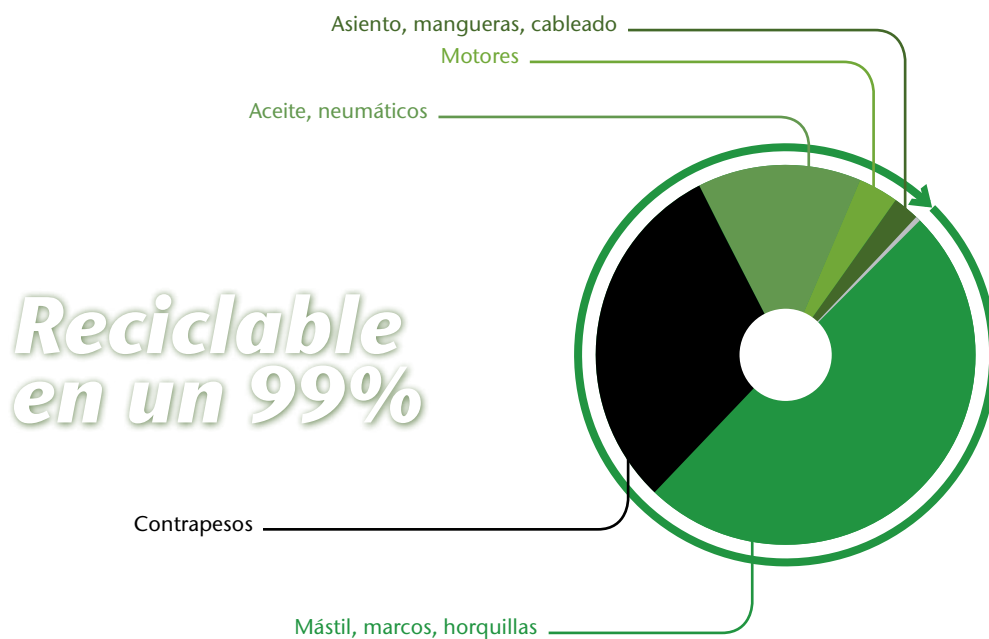
Estándares de fabricación exigidos

Desde un comienzo nuestras carretillas elevadoras son producidas en una fábrica con certificación ISO 14001, garantizándose así un mínimo impacto en el medio ambiente.

Reciclable en un 99%

Es correcto: los ingenieros de Toyota han diseñado una carretilla que es reciclable en un 99%, reduciendo el impacto por desechos al final de la vida útil a un mínimo absoluto. Amianto, mercurio y cadmio han sido totalmente eliminados, mientras que las cantidades de plomo y cromo hexavalente han sido reducidas drásticamente.

Estos logros son el compromiso de Toyota hacia usted, asegurándole que la carretilla Traigo 48 realizará todos los trabajos a la perfección, mientras se reduce el impacto ambiental tanto como sea posible. La carretilla Traigo 48 de verdad se adapta perfectamente a su negocio.



El 99% de los componentes es reciclable.



Potenciando su negocio

Nuestros servicios y nuestras soluciones están diseñados para proporcionar diferentes niveles y tipos de soporte técnico en respuesta a las necesidades individuales de nuestros clientes. Este enfoque les da a nuestros clientes la fuerza para concentrarse en sus actividades básicas.



Toyota Service Contracts



Toyota Rental Solutions



Toyota I_Site

Una red más fuerte

El objetivo de Toyota Material Handling Europe (TMHE) es estar lo más cerca posible de cada uno de sus clientes e intenta lograrlo trabajando con equipos locales que implementen el modelo organizativo que mejor se adapte a las exigencias locales de los clientes.

Cada una de nuestras compañías de marketing y ventas está situada en un lugar estratégico para garantizar una óptima cobertura de mercado y ofrecer un mantenimiento conveniente para que los negocios de nuestros clientes sigan funcionando bien. No importa en qué lugar de nuestra vasta área de cobertura se encuentren los clientes, ellos pueden estar seguros de que recibirán productos y servicios consistentes y de alta calidad.

Mediante la integración de las operaciones existentes de Toyota y BT en muchos países y el desarrollo de nuevas organizaciones en mercados emergentes, TMHE ha desarrollado una red de 400 centros de ventas y servicio con aprox. 5.000 técnicos de servicio altamente calificados, cubriendo más de 30 países en toda Europa. Este es un programa continuo, es decir TMHE continuará desarrollando organizaciones para satisfacer las necesidades de clientes en el expansivo mercado europeo.



Seleccione las características que se ajusten a sus necesidades

Seguridad	Estándar	TRAIGO⁴⁸	Opción
Salpicadero bajo y display reubicado	x		
Asiento ORS con reposabrazos laterales y cinturón de seguridad	x		
Sistema SAS (sólo modelos de 4 ruedas)	x		
Reducción de velocidad en golpes laterales SAS (sólo modelos de 3 ruedas)	x		
Control del ángulo de inclinación hacia adelante del mástil SAS	x		
Control de la velocidad de inclinación hacia adelante/atrás del mástil SAS	x		
Nivelado de horquilla SAS	x		
Sincronizador de dirección activo SAS	x		
Interbloqueo de elevación principal SAS	x		
Sensor de Presencia del Operador (OPS)	x		
Configuración de la máxima velocidad de marcha	x		
Reducción de la máxima velocidad de marcha con carga elevada		x	
Reducción de la aceleración con carga elevada		x	
Indicador de inclinación de mástil		x	
Indicador del peso de la carga		x	
Bocina en el reposabrazos		x	
Pulsador de emergencia en el reposabrazos		x	
Sistema de acceso mediante introducción de un código (PIN)			x
Guarda protectora			x
Pedal de freno ancho			x
Faro de destellos			x
Zumbador de soporte			x
Espejo panorámico			x

Productividad	Estándar	TRAIGO⁴⁸	Opción
Tecnología AC ²	x		
Disposición de pedales como en automóviles	x		
Mango auxiliar trasero		x	
Asiento giratorio		x	
Horquillas amortiguadas hidráulicamente		x	
Selector de altura automático			x
Diferentes tipos de extracción lateral			x
Diferentes tipos de disposición de pedale			x
Alimentación eléctrica de 12V ó 24V			x

Durabilidad	Estándar	TRAIGO⁴⁸	Opción
Frenos de disco de tipo húmedo	x		
Cuerpo exterior reforzado	x		
Contador de horas para determinar intervalos de mantenimiento	x		
Descenso de horquillas con amortiguación		x	
Captador de choque		x	
Cilindro de elevación completamente lleno de aceite		x	
Protección antióxido			x
Modelo para almacenes frigoríficos			x

Facilidad de conducción	Estándar	TRAIGO⁴⁸	Opción
Minipalancas	x		
Escalón amplio y bajo	x		
Mango auxiliar grande para el conductor	x		
Columna de dirección delgada	x		
Volante de diámetro pequeño	x		
Ángulo de columna de dirección ajustable	x		
Displays digitales para la fácil lectura de parámetros operativos	x		
Asiento con sistema de retención del operador (ORS)	x		
Asiento de tela			x
Palancas multifuncionales			x
Cabinas totalmente cerradas para mayor confort al aire libre			x
Tejadillo protector más alto			x

Ambiental	Estándar		
Ningún uso de amianto, cadmio o mercurio en la carretilla	x		
Traigo 48 es reciclable en un 99%	x		
Certificación ambiental ISO 14001 en la fábrica Toyota	x		



8FBET15



8FBMT16



8FBET20



8FBMT20

Especificaciones

Modelo de 3 ruedas y 48 V

		8FBET15	8FBETK16	8FBET16	8FBETK18	8FBET18	8FBET20
Capacidad de carga	Q (kg)	1500	1600	1600	1800	1800	2000
Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500	500	500
Máxima altura de elevación	h3 (mm)	7500	7500	7500	7500	7500	7500
Velocidad de marcha, con/sin carga	(km/h)	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0.44/0.61	0.43/0.61	0.43/0.61	0.42/0.61	0.42/0.61	0.38/0.54
Radio de giro	Wa (mm)	1434	1542	1650	1542	1650	1650
Longitud hasta la parte delantera de las horquillas	l2 (mm)	1782	1897	2005	1897	2005	2005
Altura del tejadillo protector	h6 (mm)	2055	2055	2055	2055	2055	2055
Distancia entre rueda	y (mm)	1264	1372	1480	1372	1480	1480
Ancho total	b1\b2 (mm)	1050	1050	1050	1050	1050	1122

Modelo de 4 ruedas y 48 V

		8FBMT15	8FBMT16	8FBMT18	8FBMT20
Capacidad de carga	Q (kg)	1500	1600	1800	2000
Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500
Máxima altura de elevación	h3 (mm)	7500	7500	7500	7500
Velocidad de marcha, con/sin carga	(km/h)	20/20	20/20	20/20	20/20
Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0.44/0.61	0.43/0.61	0.42/0.61	0.38/0.54
Radio de giro	Wa (mm)	1639	1845	1845	1845
Longitud hasta la parte delantera de las horquillas	l2 (mm)	1969	2185	2185	2185
Altura del tejadillo protector	h6 (mm)	2055	2055	2055	2055
Distancia entre rueda	y (mm)	1314	1530	1530	1530
Ancho total	b1\b2 (mm)	1050	1050	1050	1122.2



Los datos contenidos en este folleto han sido determinados en base a nuestras condiciones de prueba estándar. El rendimiento operativo de la carretilla elevadora puede variar en función de las especificaciones y condiciones actuales de la carretilla así como de las condiciones del área de operación. La disponibilidad y las especificaciones se determinan regionalmente y están sujetas a modificación sin previo aviso. Por favor consulte con su distribuidor autorizado Toyota para más detalles. Debido a razones de fotografía y de impresión, el color de la carretilla elevadora real puede variar ligeramente del presentado en este folleto. Algunas imágenes han sido mejoradas por ordenador. Dentsu Brussels Group - Septiembre 2008 - n° 17720/010/0532L. Impreso en papel reciclado con tinta de imprenta natural y sin uso de blanqueador óptico.



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together