

## ESPECIFICACIONES GENERALES

Modelo		QX-20	QX-25	QX-25	QX-30
Capacidad de carga	kg	2,000	2,500	2,500	3,000
Centro de carga	mm	500	500	500	500
Anchura total	mm	1,180	1,180	1,180	1,250
Radio de giro (exterior)	mm	1,980	1,980	2,130	2,130
Altura total al techo protector	mm	2,120	2,120	2,120	2,120
Longitud a la cara de la horquilla	mm	2,330	2,330	2,475	2,485

Modelo			QX-20	QX-25	QX-25	QX-30
Capacidad de batería*	estándar	V/Ah	80/480	80/480	80/600	80/600
	altas prest.	V/Ah	80/600	80/600	80/750	80/750
Motor eléctrico	tracción	kW	10.8	10.8	10.8	10.8
Motor eléctrico	elevación	kW	17.1	17.1	17.1	17.1

\* Mayores capacidades de batería bajo pedido



### NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.nissan-nfe.com> CSP-QX-01.NFE/05-06-[volgt nog] Printed in the Netherlands

Nissan Motor Co. Ltd. se reserva el derecho de realizar cualquier cambio sin previa notificación en relación a los colores, equipamiento o especificaciones detalladas en este folleto, así como de cesar la fabricación de los modelos individuales. Los colores de los vehículos entregados pueden variar ligeramente de los presentados en este folleto. Las especificaciones varían en los diferentes países, según las condiciones del mercado local. Por favor consulte su concesionario local para asegurarse de que el vehículo entregado está de acuerdo con sus expectativas. Los valores dados pueden variar debido a las tolerancias de sistema y motor así como a las condiciones de trabajo. Algunos de los equipamientos presentados en las fotos son opcionales.

**NISSAN**  
FORKLIFT

**NISSAN**  
FORKLIFT

**Serie QX**

2.0 - 2.5 - 3.0 Toneladas





# Marca Líder

Con el lanzamiento de la última Serie QX, Nissan confirma una vez más su prestigio en la construcción de carretillas elevadoras concebidas con el fin de obtener un manejo óptimo y una gran eficiencia. Gracias a sus excelentes prestaciones y a su magnífica estabilidad, las carretillas elevadoras Nissan QX pueden ser utilizadas en cualquier momento y en cualquier lugar, confirmando, de este modo, una total versatilidad en todo tipo de tareas que debemos llevar a cabo. Teniendo presente en todo momento la figura del operario, el diseño actual ofrece un entorno de trabajo ideal donde éste pueda efectuar sus tareas confortablemente. Y gracias a la incorporación de diversas innovaciones tecnológicas, las carretillas elevadoras de la Serie QX nos aseguran un incremento en la productividad y en la eficiencia.



### Velocidad de elevación de carga

En función de las necesidades del usuario, también podemos fijar la velocidad máxima de elevación de carga entre 500 y 620 mm/seg., adecuando la Serie QX para un mejor manejo de cualquier tipo de carga o mercancía.



### Velocidad de desplazamiento

Dirigido por el sistema de Control Lógico de Aceleración Fuzzy, el motor de 10,8 kW conduce rápidamente a la carretilla QX a su velocidad máxima de desplazamiento de 17,5 Km/h (sin carga) cuando sea necesario. Podemos fijar esta velocidad máxima de desplazamiento entre 5 y 17,5 Km/h para adecuarnos a circunstancias específicas, por ejemplo, durante el manejo de cargas delicadas, para aumentar la seguridad o bien para reducir el consumo de energía.



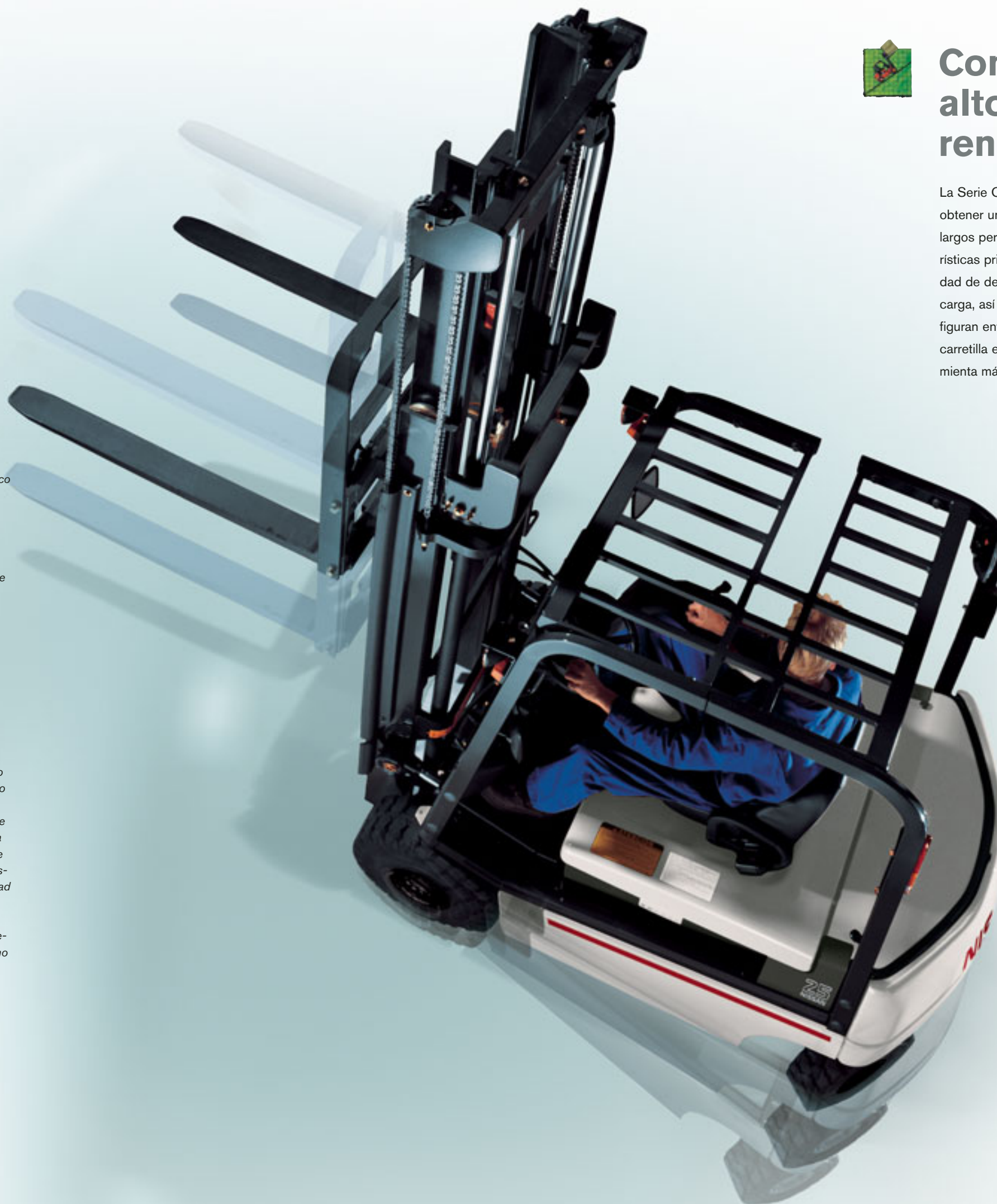
### Óptima estabilidad

Para la Serie QX, Nissan ha rediseñado el compartimento de la batería. El nuevo modelo combina un compartimento de batería grande junto a un bajo centro de gravedad, proporcionando a la carretilla una excelente estabilidad, tanto durante la elevación de la carga como en el desplazamiento, que incrementa la velocidad de operación y la seguridad. Para una estabilidad mayor en operaciones que así lo requieran, podemos disponer además de una versión con un mayor ancho de vía en los modelos de 2 y de 2,5 toneladas.



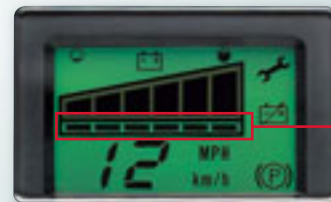
## Concebida para altos niveles de rendimiento

La Serie QX ha sido concebida para obtener un alto nivel de prestaciones durante largos períodos de operación. Sus características principales de prestación, la velocidad de desplazamiento y de elevación de la carga, así como los tiempos de operación figuran entre las mejores de la industria. La carretilla elevadora de Serie QX es la herramienta más actual para la operación diaria.





Medidor de capacidad de la batería



Sistema regenerativo



Velocidad de desplazamiento



Símbolo de llave fija  
Indicador de recarga de la batería  
Luz indicadora de freno de estacionamiento activado



Lámpara piloto

Interruptor de alumbrado



Teclas de funcione

#### Sistema de diagnóstico



#### Programación de prestaciones



## El controlador único hace exactamente lo que usted precise

El controlador con microprocesador multifuncional único que integra la Serie QX pone a disposición del operario el control total de la carretilla. A través del nuevo diseño del panel de instrumentos, el operario puede apreciar la condición y el estado de funciones de la carretilla además de poder seleccionar y fijar su velocidad de marcha así como su velocidad de elevación de carga.

#### Tablero de instrumentos

Las cuatro teclas de funciones se utilizan para fijar las configuraciones y seleccionar los distintos modos de operación. La pantalla de cristal líquido de la izquierda empieza a funcionar automáticamente cuando arrancamos la carretilla. En ella podemos apreciar todos los datos de funcionamiento normal, avería y ajustes de programación. La pantalla de cristal líquido de fácil lectura del lado derecho del panel de instrumentos mantiene constantemente informado al operario de la condición de la carretilla. Incluye un piloto indicador verde que nos indica que la carretilla está lista para operar, un velocímetro, un piloto avisador de freno de estacionamiento y un interruptor de alumbrado. El indicador regenerativo nos informa del nivel de energía retornada a la batería tanto durante el frenado como durante el frenado por inversión de marcha. Junto al medidor de capacidad de la batería, la pantalla de cristal líquido también

muestra un símbolo de aviso de batería baja que antecede a una alarma que avisa al operario del bajo nivel de capacidad de ésta. En esta misma pantalla aparecería el símbolo de una llave fija en caso de producirse alguna avería en los motores o en el controlador. Paralelamente aparecería en la pantalla de cristal líquido de la parte izquierda un mensaje revelando la naturaleza de la avería.

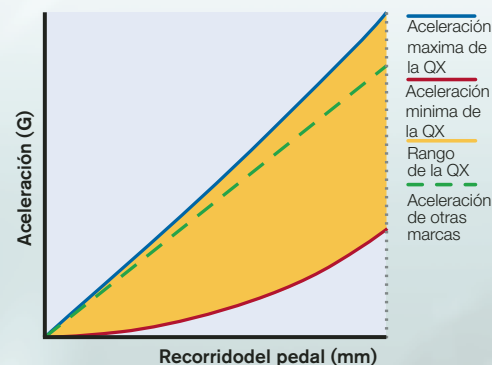
#### Sistemas de diagnóstico de servicio integrado

La Serie QX integra dos sistemas de diagnóstico de servicio a bordo para facilitar la localización de averías y reducir el tiempo de inoperatividad provocado por las mismas. Cuando se activa el sistema autodiagnóstico, éste procede automáticamente a examinar los componentes eléctricos. Los resultados del diagnóstico aparecen en la pantalla de cristal líquido de la izquierda. Para los problemas que el controlador no puede identificar, también tenemos otro sistema de diagnóstico de tipo diálogo que puede ser utilizado por el ingeniero de servicio con el fin de comprobar componentes aislados.

#### Programación de las prestaciones de la carretilla

Podemos programar la carretilla elevadora para funcionar de acuerdo con los requerimientos específicos del usuario u operador. Por ejemplo, el operario puede reprogramar la velocidad de desplazamiento y la aceleración de elevación de la carga. No obstante, para la obtención de las prestaciones requeridas por el cliente, el ingeniero del servicio técnico de Nissan podrá ajustar muchas otras funciones.

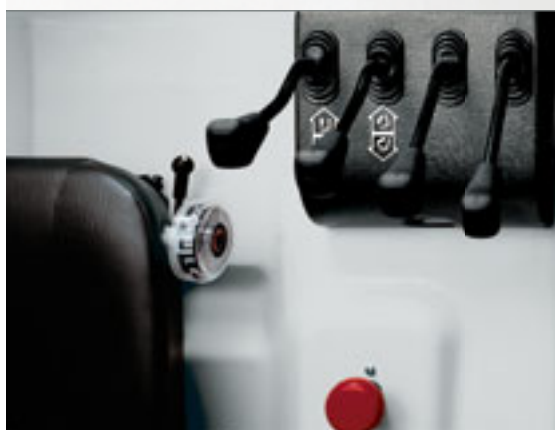
Diagrama de control de aceleración lógico



Se selecciona una curva de aceleración proporcional a la velocidad con la que se oprime el pedal



Posición de operación multi-adjustable



Posición de la palanca de control



## Diseño ergonómico para la comodidad y eficiencia del operario

La Serie QX ha sido diseñada para obtener un mayor grado de comodidad y facilidad de operación. Concebida teniendo siempre presente las necesidades del operario, su amplio habitáculo y la idónea posición del tablero de instrumentos conforman un entorno de trabajo confortable que proporciona al operario un mayor grado de libertad para concentrarse en la tarea que esté llevando a cabo en cada momento. El resultado de esta dinámica es una mayor eficiencia y productividad. La disposición del pedal tipo automóvil, el gran espacio reservado para las piernas, el bajo escalón de acceso, el asidero de ayuda para subir y el cómodo asiento son otras características que contribuyen al aumento del confort y a la facilidad de operación de las carretillas elevadoras. Pero esto no es todo.

### Control Lógico Fuzzy (Microprocesador)

El Control Lógico de Aceleración Fuzzy forma parte del equipo estándar en todos los modelos de la Serie QX. Esta característica permite al operador un control muy preciso del movimiento de la carretilla. Según la velocidad de presión ejercida sobre el pedal de aceleración, la acelera-

ción de la carretilla se produce siguiendo una curva específica. Incluso podemos ajustar la sensibilidad dentro de un margen determinado. Cuando el operario presiona el pedal rápidamente, el Control Lógico de Aceleración Fuzzy responde con una curva de aceleración distinta a cuando presionamos lentamente el pedal del acelerador. Esto permite obtener una aceleración más rápida cuando sea preciso, por ejemplo al iniciar desplazamientos largos, y una aceleración más reposada durante maniobras cortas o acercamientos tanto a camiones como a estanterías de almacenaje.

### Volante de dirección regulable en altura con memoria de posición.

La carretilla QX integra una columna de dirección del volante con dos funciones de ajuste. Con la primera, el operario puede fijar el volante en la posición ideal durante la conducción. La segunda función de ajuste, está concebida para facilitar la sustitución de la batería. Podemos ajustar la columna de dirección hacia una posición más recta sin alterar la posición inicial. Una vez hayamos reemplazado la batería, podremos volver a poner la columna de dirección en su posición de conducción inicial.

### Palancas de control

Las palancas de control están convenientemente situadas al lado del asiento del operario.

### Asiento

El ajuste variable adelante-atrás del asiento y del respaldo proporciona una óptima posición de conducción del operario.



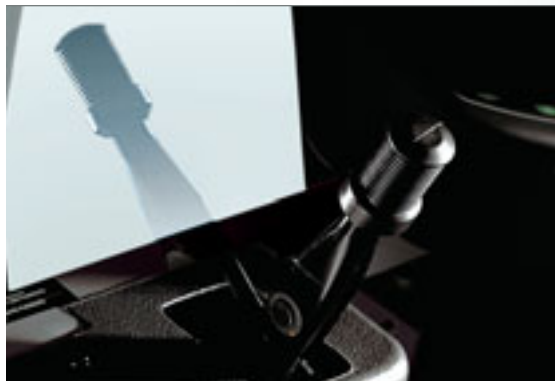
El mástil de dos etapas de amplia visión, con las cadenas de elevación montadas en la parte exterior del mástil, ofrece una mayor visibilidad



Neumáticos super-elásticos (la fotografía muestra un modelo de 3 tons)



Barra de agarre (asidero)



Freno de estacionamiento de tipo palanca acodada

## Seguridad integrada en el diseño

Conscientes en todo momento de los riesgos que entraña la operación con carretillas elevadoras, Nissan incorpora elementos para una mayor seguridad en su diseño. El bajo centro de gravedad de la carretilla elevadora aporta una excelente estabilidad.

Paralelamente, la estructura reforzada de la protección superior de la cabina ofrece al operario un grado de protección óptimo.

Mediante múltiples ajustes podemos adecuar las características de la carretilla a cualquier tipo de operación que debamos efectuar sin afectar al grado de seguridad.

### Excelente visibilidad

Se ha concebido el mástil y la protección superior del habitáculo del conductor con el fin de obtener un grado de visibilidad excelente. Los amplios retrovisores, incrementan la seguridad durante la operación de la carretilla.

### Neumáticos superelásticos

Los neumáticos superelásticos son estándar en todos los modelos.

### Cabina

La Serie QX también puede estar equipada con cabina completa instalada desde fábrica (puede llevar también calefacción). Esto asegura un ambiente óptimo de trabajo para el operador en las condiciones climáticas más desfavorables. Las grandes superficies acristaladas aseguran una excelente visibilidad. Las puertas se abren completamente para facilitar el cambio de batería.

### Barra de agarre (asidero)

Facilita el acceso y el descenso del vehículo al operario.

### Frenos

La Serie QX está equipada con tres sistemas de control de frenado independientes. Cuando presionamos el pedal de freno se activa automáticamente un sistema de frenado regenerativo. Además, la carretilla cuenta con un sistema de freno de tipo de tambor. Esto garantiza el máximo rendimiento de frenado bajo cualquier tipo de circunstancia. También se ha adoptado un freno de estacionamiento de tipo de palanca acodada para asegurar una respuesta correcta y un funcionamiento más seguro.

## Alto rendimiento

La Serie QX ha sido diseñada para proporcionar un máximo rendimiento y una alta fiabilidad. Nissan es muy conocida por dotar a sus vehículos de un nivel de calidad y de una facilidad de servicio excelentes que dan como resultado un mantenimiento final mínimo.

### Calidad

Las carretillas elevadoras de la Serie QX son fabricadas cumpliendo la normativa ISO-9001 e ISO-14001.

El alto grado de calidad de sus materiales y componentes se ve consolidado por la alta cualificación y dedicación de su red de servicio mundial.

### Espacio para baterías de gran capacidad

Se ha ampliado el compartimento de la batería para obtener un mayor nivel de acumulación de energía. Esta ampliación ha sido concebida de manera que las dimensiones de la caja coincidan con las dimensiones de la mayoría de baterías análogas del mercado. Esta dinámica nos permite intercambiar baterías entre carretillas de marcas diferentes.

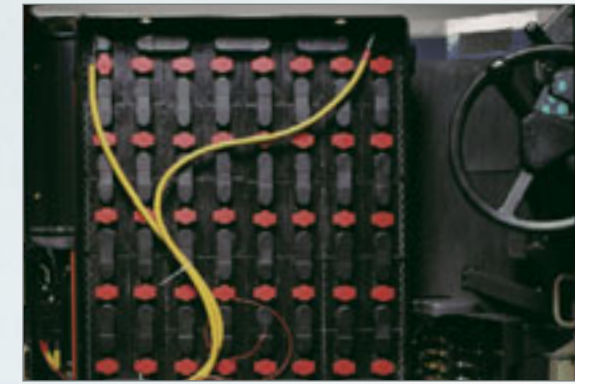
El avanzado controlador integrado nos permite ejercer un control directo sobre todos los motores. Gracias a esta capacidad podemos optimizar el consumo de energía y obtener, un mayor número de horas operativas por carga de batería efectuada. El frenado regenerativo y de inversión de marcha nos permiten incrementar aún más las horas de operación.

### Servicio

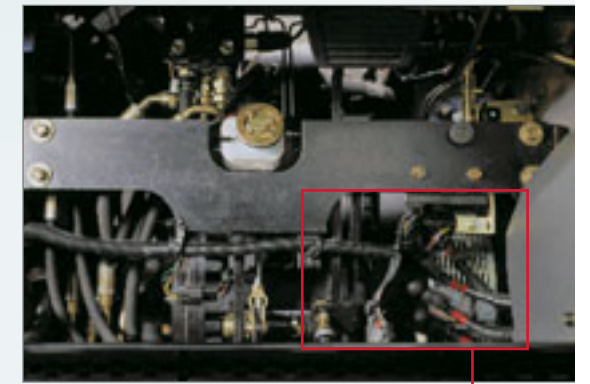
El controlador está equipado con un sistema que avisa al operario en caso de avería. Si se produjera alguno de los problemas enumerados a continuación, en la pantalla de cristal líquido de la derecha aparecerá el símbolo de una llave fija. Paralelamente, en la pantalla de cristal líquido de la izquierda podremos observar un mensaje indicando la naturaleza de la avería:

- funcionamiento defectuoso de la tracción, del sistema hidráulico o de la dirección asistida,
- calentamiento excesivo del controlador
- bajo nivel del líquido de freno.

Dos sistemas incorporados de diagnosis ayudan al mecánico en la rápida localización de los problemas. La accesibilidad de los componentes, junto a la anterior característica, minimizan las paradas dando como resultado una mayor productividad.



Disposición de la batería (DIN 43536A)



El suelo es fácilmente extraíble para facilitar el acceso al motor motor de tracción



Motor de tracción



Fácil acceso al motor hidráulico

